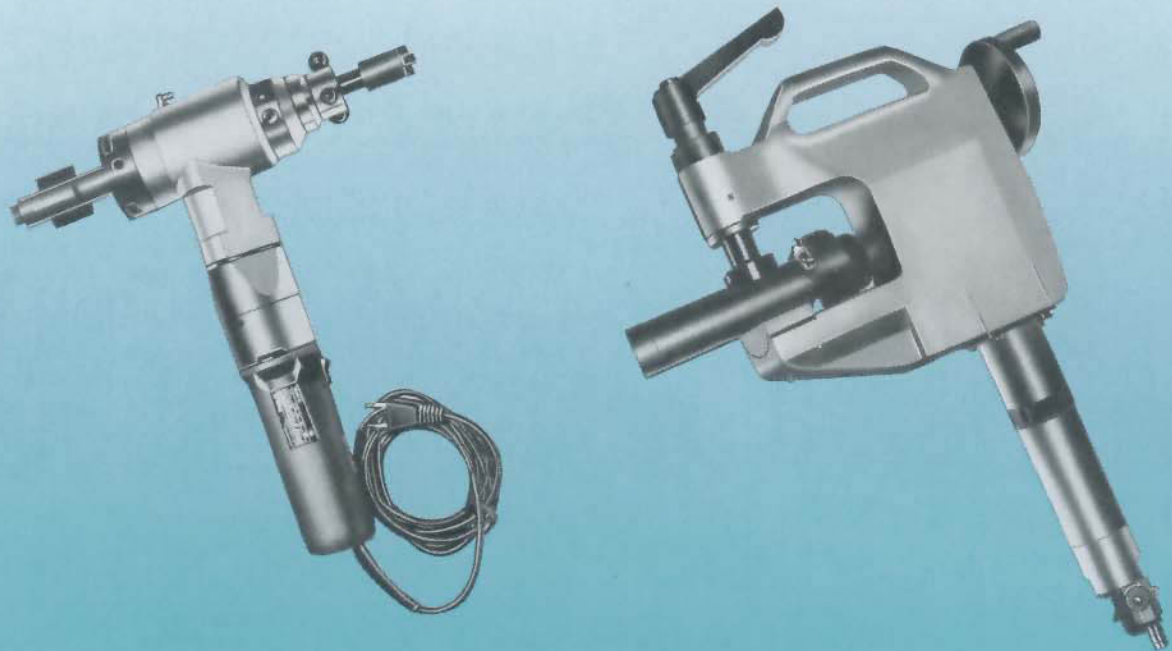


# Rohrkanten-Fräsmaschinen

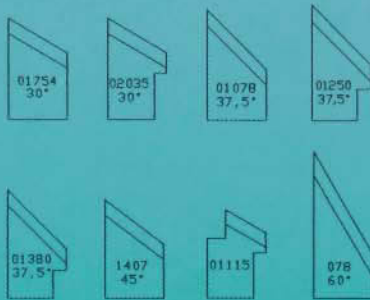
Bevelling Machines

Machines à usiner les extrémités des tubes

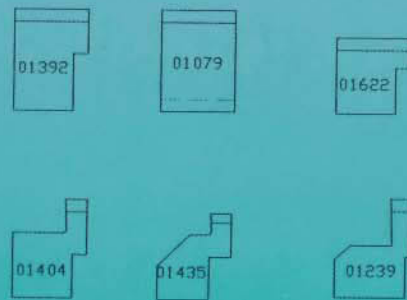


## Messer für Rohrkanten-Fräsmaschinen

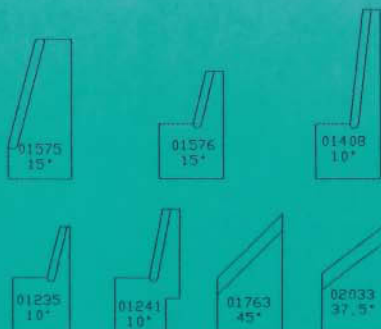
### Zur Außenbearbeitung



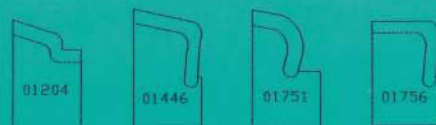
### Zum Planen



### Zur Innenbearbeitung



### Zur Tulpnaht-Vorbereitung



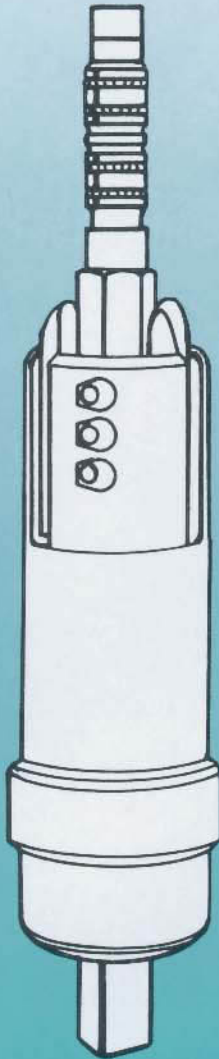
Andere Abmessungen auf Anfrage

Other sizes upon request

Autres diamètres sur demande

# Universal-Rohrfräser

Universal Tube Milling Cutter  
Fraise à tubes à usages multiples

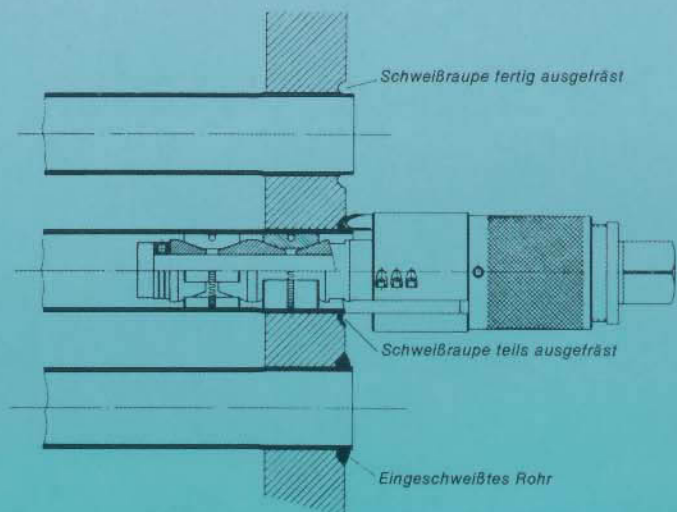


Der Fräser dient zum Ausfräsen der Schweißbraupe bei eingeschweißten Rohren. Er wird durch einen Einwalzmotor oder eine Knarre angetrieben. Die Messer sind an beiden Seiten angeschliffen und können auf der einen Seite für das Ausfräsen der Kehlnaht und auf der anderen Seite für das Wegfräsen der Eckschweißungen verwandt werden. Ebenfalls ist der Fräser mit entsprechend geschliffenen Messern für das Abfräsen von Schweißkanten an Rohren und für das Ablängen eingewalzter oder eingeschweißter Rohre auf 90° einsetzbar.

Jeder Fräser ist für zwei Rohrgrößen verwendbar. Die für das Umrichten von einer Größe in die andere erforderlichen Zusatzteile - Spannsegmente usw. - werden zu jedem Fräser mitgeliefert. Rohrfräser für größere Rohrdurchmesser oder in Sonderausführungen auf Anfrage.

Die konstruktiv bedingten starken Antriebsvierkante der Fräser werden oft die Verwendung von Reduziervierkanteinsätzen bzw. Morsekegeln mit Innenvierkant erforderlich machen.

Geben Sie uns bitte bei Bestellung die erforderliche Aufnahme an.



Größe Size Grandeur	Rohraußen-Ø ext. dia. of tube dia. ext. du tube mm	Rohrinnen-Ø int. dia. of tube dia. int. du tube mm	∅ mm	Δ <sup>+</sup> Δ kg
1	28 - 32	17 - 30	20	5,5
2	32 - 38	20 - 36	20	5,9
3	38 - 44	28 - 41	22	7,0
4	44 - 51	30 - 49	30	8,0
5	51 - 57	37 - 55	30	9,5
6	57 - 63	40 - 61	30	10,5
7	63 - 70	47 - 68	32	13,0
8	70 - 76	48 - 74	32	15,0
9	76 - 83	55 - 81	32	15,5
10	83 - 89	62 - 87	36	18,0
11	89 - 95	68 - 93	36	20,0
12	95 - 102	74 - 99	36	22,0
13	102 - 108	81 - 105	36	23,0
14	108 - 114	87 - 111	36	25,0